


1. Schutzausrüstung verwenden
2. Bei Unklarheiten um Hilfe bitten.
3. Muttern anschweißen, dabei Gewinde schützen
4. Rohr und Platte anfasen, dann verschweißen
5. Darauf achten, dass die Platte mit Schlüsselweite 50 gerade auf dem Boden sitzt und diesen nicht verkratzen kann.
6. Nach Montage an Schweiß Tisch auf geraden und sicheren Stand des Tisches achten.

| 1   | 4    | NT-TB-0102          | M12 auf SW50 Fuß        | 0,088 kg | 1.0037 S235JR  |
|-----|------|---------------------|-------------------------|----------|----------------|
| 2   | 4    | NT-TB-0103          | Beinende 50x50 Ø14,5    | 0,108 kg | 1.0037 S235JR  |
| 3   | 4    | NT-TB-0101          | Anschraubplatte Tisch   | 0 kg     | 1.0037 S235JR  |
| 4   | 16   | DIN 6796 - 12       | Sicherungsscheibe       | 0,012 kg | Stahl          |
| 5   | 24   | DIN 929 - M12 - St  | Sechskant-Schweißmutter | 0,016 kg | 1.0037 St 37-2 |
| 6   | 4    | ISO 4017 - M12 x 60 | Sechskantschraube       | 0,069 kg | 8.8            |
| 7   | 16   | DIN 6912 - M12 x 30 | Zylinderkopfschraube    | 0,037 kg | 8.8            |
| 8   | 4    | ISO 4032 - M12      | Sechskantmuttern        | 0,016 kg | 8              |
| Pos | Stk. | Art. Nummer         | Bezeichnung             | Gewicht  | Material       |

#### Stückliste

|   |   |    |               |          |
|---|---|----|---------------|----------|
| <br>GERMANWELDINGTOOLS | Maße ohne Toleranzangabe<br>ISO 2768-mk |    | 1 : 2         | 3,604 kg |
|   | bernhard                                |    | 1.0037 S235JR |          |
|   | 20.10.2019                              |    | Fußset        |          |
|   | 1 / 1                                   | A4 | NT-TB-0100    |          |